



POLVOREADORA MG51

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad de tanque químico	4.5 Kg
Volumen de aplicación:	0.42 kilos por minuto
Peso aproximado:	2.8 Kg



El fumigador de polvo MG51 garantiza una distribución uniforme de químicos secos. Su caja de engranes sellada y tolva resistente a la corrosión aseguran máxima durabilidad. Incluye 3 boquillas de descarga para mayor versatilidad en cada aplicación.

- Resistente tanque de polipropileno de alta resistencia a la corrosión química y a los rayos UV
- Ideal para la aplicación de agroquímicos en formulación de polvo
- Correa ajustable para facilitar su carga
- Uniformidad en la distribución de polvos
- Materiales de alta calidad que garantiza su funcionalidad.
- Operación y mantenimiento sencillos.
- Se entrega con 3-boquillas de aplicación